***Załącznik nr 3 do Zaproszenia***

**OFEROWANE PARAMETRY TECHNICZNE**

**środków ochrony indywidualnej**

|  |  |
| --- | --- |
| **PARAMETRY TECHNICZNE** | **Parametr oferowany**  **(PROSZĘ WSKAZAĆ)** |
| **MASKI KN95/FFP2** | 1500 takich samych sztuk |
| skuteczność filtracji wobec aerozoli stałych i/lub ciekłych nie mniej niż 94 % |  |
| opór oddychania – nie więcej niż 300 Pa |  |
| zawartość CO2 w powietrzu wdychanym – jeżeli dotyczy – mniejsza niż 1% obj. |  |
| całkowity przeciek wewnętrzny - nie więcej niż 11 % |  |
| półmaska filtrująca powinna osłaniać usta, nos i brodę użytkownika mocowanie na głowę w postaci dwóch gum, ściśle przylegająca do twarzy- możliwość dopasowania za pomocą gum mocujących. W części nosowej wzmocnienie od strony zewnętrznej w postaci osłoniętej blaszki umożliwiającej dopasowanie do nosa |  |
| wykonana z układu włóknin filtracyjnych i osłonowych trudnopalnych |  |
| wyrób spełniający normę: EN 149:2001+A1:2009 (UE) lub NIOSH-42 CFR 84 (USA) lub GB2626-2019 (Chiny) lub AS/NZ 1716:2012 (Australia) lub JMHLW – 2000 (Japonia) lub NOM-116-2009 (Meksyk) lub ABNT/NBR 13698:2011 (Brazylia) |  |
| wyrób spełniający wymagania CIOP |  |
| **Kombinezony ochronne rozmiar L, XL, 2XL, 3XL** | 2500 sztuk |
| odporność na przenikanie skażonej cieczy pod wpływem ciśnienia hydrostatycznego - klasa 4 lub wyższa |  |
| minimalna wytrzymałość na rozdzieranie i na przekłucie  wg EN 14325:2018 (klasa 1) |  |
| typ 4 wg klasyfikacji zgodnie z EN 14605: 2005+A1:2009 |  |
| wyrób spełniający normę PN-EN ISO 13688:2013-12 |  |
| wyrób spełniający wymagania p. 4.1.4.1 normy EN 14126:2005  w jak najwyższej klasie |  |
| rękawy i nogawki wykończone gumą ściągająca, z tyłu i w tali wszyta guma dopasowująca kombinezon |  |
| Kombinezon zapinany centralnie, zamek błyskawiczny kryty listwą, zaklejana taśma klejąca,- szwy laminowane. |  |
| Kaptur dwu częściowy ,wykończony gumą ściągająca w obrębie części twarzowej |  |
| wyrób spełniający wymagania CIOP |  |
| **Ochraniacze na obuwie** | 6000 par |
| długie |  |
| podeszwa antypoślizgowa |  |
| wiązanie w górnej części |  |
| Wyrób spełniający normę PN-EN 14126:2005 - Odzież ochronna – Wymagania i metody badań dla odzieży chroniącej przed czynnikami infekcyjnymi |  |

wyrób o cechach ochronnych, chroniący przed aerozolami w tym bioaerozolami, powinien zapewniać zgodność z wymaganiami zasadniczymi Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 dot. środków ochrony indywidualnej, w tym co najmniej jednej z wymienionych norm lub regulacji: EN 149:2001+A1:2009 (UE) lub normy NIOSH-42 CFR 84 (USA) lub GB2626-2019 (Chiny) lub AS/NZ 1716:2012 (Australia) lub JMHLW – 2000 (Japonia) lub NOM-116-2009 (Meksyk)   
lub ABNT/NBR 13698:2011 (Brazylia).

Tabela 1 Międzynarodowe oznaczenia klas ochrony półmasek filtrujących

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Klasa ochrony półmaski filtrującej wg poszczególnych norm | | | | | | |
| EN 149:2001+A1:2009  (UE) | NIOSH-42 CFR 84 (USA) | GB2626-2019  (Chiny) | AS/NZ 1716:2012 (Australia) | JMHLW – 2000 (Japonia) | NOM-116-2009  (Meksyk) | ABNT/NBR 13698:2011  (Brazylia) |
| FFP3 | N99  R99  P99  N100  R100  P100 | KN99  KP99 | P3 | DS 3  RS 3  RL 3  DL 3 | N99  R99  P99  N100  R100  P100 | PFF3 |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, dnia \_\_\_/\_\_\_/2021 r.

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*

*podpis i pieczątka imienna*

*osoby upoważnionej do reprezentowania firmy*